

International Flooring Labs

Dienstleister für geprüfte Qualität

International Flooring Labs hat sich international als Dienstleister für Qualitätskontrolle und -sicherung etabliert. Das von Farnam Sharifi gegründete Unternehmen residiert in Dalian in Nordostchina, einem der Holzcluster der Volksrepublik, ist unabhängig, ISO-zertifiziert und akkreditiert nach internationalen Standards wie CNAS, ilac MRA (beides China National Accreditation Service), CMSA (Canadian Mills Services Association) und CMA (Certificates of Impartiality).

IFL kontrolliert und prüft sowohl Parkett und Laminat als auch Design- und andere elastische Beläge sowie Bambusböden und Terrassendeckings – vom Rohstoff über die Produktion bis hin zur Verladung. Der Aktionsradius des Instituts erstreckt sich über China hinaus auch auf Vietnam, Taiwan und Südkorea sowie den übrigen asiatischen Raum. Die Audit-, Inspektions- und Testservices von IFL werden von Herstellern ebenso in Anspruch genommen wie von Importeuren und anderen Kundengruppen. „Unsere erfahrenen Inspektoren und Laborexponenten wie auch wir als internationales Managementteam halten uns an strenge Maßstäbe, um eine hochwertige Bodenbelagsqualität sicherzustellen“, sagt Sharifi, „gemeinsam mit Kunden, Produzenten und Zulieferern wollen wir verlässliche Qualitätsstandards für Bodenbeläge asiatischer Herkunft definieren.“

IFL schnürt für seine Kunden maßgeschneiderte Pakete, die verschiedene Parameter und Leistungen berücksichtigen. Das fängt an bei der Prüfung des Rohmaterials, so werden bei Designbelägen unter anderem Kreideanteil, PVC-Gehalt und -Herkunft untersucht. In der produktionsbegleitenden Inspektion werden diverse Kontrollen innerhalb der Fertigung vorgenommen, samt Musterentnahme und Labortests mit allen gängigen Verfahren (chemisch, physikalisch, mechanisch). Häufig gefragt ist die Abnahme der Fertigung, bei der etwa Präzision und Funktionalität des Klicksystems, Höhenunterschiede und Oberfläche geprüft werden. Und schließlich kann auch die Verladung im Container überwacht werden, wobei sowohl die Palettenware selbst auf Beschädigungen als auch der Container auf Ladesicherheit untersucht werden. Selbstverständlich wird alles dokumentiert.

Während der Pandemie hat IFL seine Prozesse weiter optimiert, ein eigenes LIMS (Laboratory Information Management System) und digitale Ferninspektionen entwickelt, um die Ware vor dem Versand zu prüfen, wenn kein Zugang zum Werk möglich ist. Außerdem wurde das TRUSST-Projekt finalisiert, ein Blockchain-basierte, digitale Kennzeichnung, auf deren Basis ein Produktpass erstellt wird.



Die erfahrenen IFL-Inspektoren kontrollieren während der Produktion bestimmte Parameter, dokumentieren in Text und Bild und ziehen Muster für Laboruntersuchungen.

In modernen Laboren führt IFL alle gängigen Tests gemäß europäischer, amerikanischer, japanischer und chinesischer Normen durch.



IFL

International Flooring Labs Ltd.

12 Anshan Street, 2nd floor · Development Zone, Dalian · Liaoning Province, China
www.iflooringlabs.com · inquiries@iflooringlabs.com

Gründung: 2002

Geschäftsführung: Farnam Sharifi (Gründer und CEO), Alex Mcconnell (Managing Director), Matthias Kistler (Business Development Director), Arezoo Sharifi (Marketing Director)

Mitarbeiter 30

Leistungen: Audits, Qualitätsprüfungen beim Hersteller, Labortests

Prüfprodukte: Massiv- und Mehrschichtparkett, Laminat-, Design- und elastische Beläge, Bambusböden, Terrassendeckings, keramische Fliesen, Unterlagen, Leisten und Profile

Zertifikate: ISO/IEC 17025 2005, CNAS, ilac MRA, CMSA, CMA